

ISTITUTO SUPERIORE PER LA PREVENZIONE E LA SICUREZZA DEL LAVORO  
 Dipartimento PERIFERICO DI ROMA 116  
 Apparecchio tipo: RECIPENTE A PRESSIONE 818.1 K.N.F. 0084177  
 Costruttore: PLINOTAR SRL 31217121710  
 Località: ARICCIA (ROMA) Anno 1993 1011  
 S.Cod. Add. S.Cod. Stato costr. 1011

| CAMERA |                                                      | Press. max di esercizio<br>bar | TEMP. DI ESERCIZIO<br>°C | FLUIDO<br>Natura Codice | CAPACITÀ<br>(Litri) |
|--------|------------------------------------------------------|--------------------------------|--------------------------|-------------------------|---------------------|
| 1      | <input checked="" type="checkbox"/> Corpo principale | 17,65                          | 25+50                    | GPL IIG G               | 5000                |
| 2      | <input type="checkbox"/> Surriscald. Interno tubi    |                                |                          |                         |                     |
| 3      | <input type="checkbox"/> Riscald. Esterno tubi       |                                |                          |                         |                     |
| 4      | <input type="checkbox"/> Economizz. Camici           |                                |                          |                         |                     |
| 5      | <input type="checkbox"/>                             |                                |                          |                         |                     |

\* STATO FISICO: L = Liquido; V = Vapore; G = Gas  
 Superficie riscaldata m<sup>2</sup> Capacità totale 5000  
 Produttività l/h Potenzialità kw Capacità a livello

VERIFICHE DI COSTRUZIONE  
 VISITA INTERNA (ad apparecchio completato) data 11.5.10.219.3  
 Località: ARICCIA (RM) Via Cancellaria 32  
 La costruzione ed i materiali impiegati (vedere documentazioni allegate) risultano conformi alle disposizioni vigenti; le parti soggette a sorveglianza con/rispondono al progetto esaminato, e firma:  
 Dott. Ing. Francesco D'ELIA-Albo ROMAN 11960 Approvazione 19.1.1993 1011  
 Note: VISITA INTERNA IN CORSO DI LAVORAZIONE 10 febbraio 1993  
 Prove idrauliche:  

| Camera | Pressione di prova (bar) | Pressione di prova (kg/cm <sup>2</sup> ) | Esito della prova | DATA     | LOCALITÀ  | TECNICO |
|--------|--------------------------|------------------------------------------|-------------------|----------|-----------|---------|
| 1      | 22.54                    | SI                                       | 11.5.10.219.3     | ARRICCIA | 19.1.1993 |         |
| 2      |                          |                                          |                   |          |           |         |
| 3      |                          |                                          |                   |          |           |         |
| 4      |                          |                                          |                   |          |           |         |
| 5      |                          |                                          |                   |          |           |         |

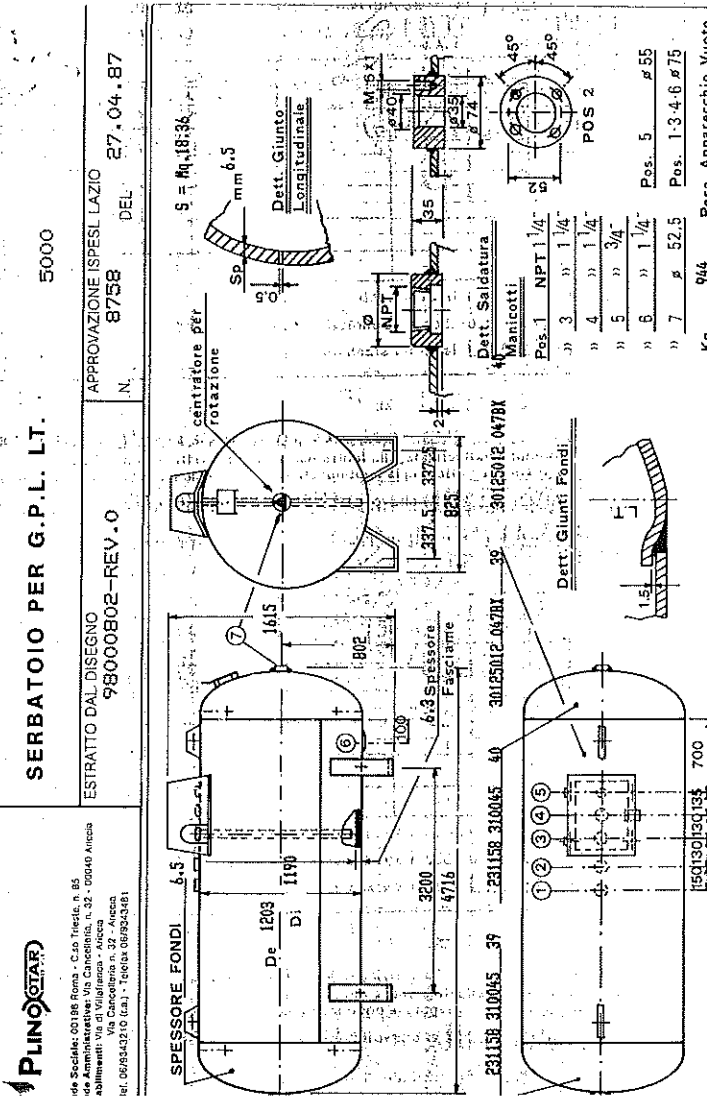
 Eventuale riduzione al fine dell'addebito compilazione del mod. 10 BD elo 44  
 sopr. mancata verif. del: 1011

Visita la nota n. 8758 In data 27/04/1987 del Dipartimento di ROMA  
 esaminata la documentazione di cui agli allegati n. 1-3 sotto specifica  
 certifica che l'apparecchio ha subito con buon esito le prescritte regolamentari verifiche di costruzione.  
 PUNZONATURE ESEGUITE:  
 Sull'apparecchio: data dell'ultima prova idraulica, numero di fabbrica e punzonature dell'ISP (posizione PRESSO LA TARGA DI COSTRUZIONE POSTA SUL FONDO)  
 Sulla targhetta: la matricola dell'apparecchio.  
 Note: L'AMMESSO L'IMPIEGO DEL FLUIDO MAPPERA E TERRENO A CONDIZIONE CHE SIA ASSICURATA LA STABILITÀ IN FASE LIQUIDA E DI VAPORE SIA DURANTE IL RISCALDAMENTO CHE L'EROGAZIONE.  
 Data 15 Febbraio 1993  
 ALLEGATI: Disegni n. 3 TRALCIO DEL DISPOSITIVO DI SICUREZZA PRESENTATE SCHEMA  
 RIPILOGO MATERIALI DICHIARAZIONE DEL COSTRUTTORE E CERTIFICAZIONE all. n.  
 V.I. IN CORSO DI COSTRUZIONE all. n.  
 ROMANDE DICHIARAZIONE DI ESONERO all. n.  
 FOGLIO DEI CALCOLI (SOLO PER COPIA ARCHIVIO) all. n.  
 L'apparecchio non potrà essere posto in esercizio senza aver subito le verifiche omologative di primo e nuovo impianto da richiedere, a cura dell'utente, al Dipartimento ISPESL competente per territorio.

PRIMA UTENZA E VARIAZIONI SUCCESSIVE

| DATA | UTENTE | LOCALITÀ | COMUNE |
|------|--------|----------|--------|
|      |        |          |        |
|      |        |          |        |
|      |        |          |        |
|      |        |          |        |
|      |        |          |        |

AVVERTENZE:  
 IL PRESENTE LIBRETTO SCHEDA DEVE SEMPRE ACCOMPAGNARE L'APPARECCHIO ED ESSERE ESIBITO A MOI ALL'AUTORITÀ COMPETENTE.  
 L'APPARECCHIO DOVRÀ SUBIRE, PRIMA DI ESSERE POSTO IN FUNZIONE, LE REGOLAMENTARI VERIFICHE SUL LUX IMPIANTO.



SERBATOIO PER G.P.L. LT. 5000  
 APPROVAZIONE ISPESL LAZIO N. 8758 DEL 27.04.87  
 ESTRATTO DAL DISEGNO 98000802-REV.0  
 VISITA INTERNA DEL CORSO DELLA LAVORAZIONE 10.02.93  
 L'esame visivo della ripresa all'interno della saldatura longitudinale del lasame e la saldatura dei bocchelli non ha rilevato difetti apprezzabili.  
 L'apparecchio a costruzione ultimata dovrà essere sottoposto alle ulteriori verifiche di legge.

| MATERIALI IMPIEGATI |          |         |            | RISULTATI DELLE PROVE |      |             |        | MATERIALI IMPIEGATI |             |  |  |
|---------------------|----------|---------|------------|-----------------------|------|-------------|--------|---------------------|-------------|--|--|
| SP                  | DATA     | COLATA  | QUALITÀ UN | NUMERO                | DATA | LABORATORIO | NUMERO | DATA                | LABORATORIO |  |  |
| 6.3 SOLLAC          | F510-2KX | 5869.75 | 30125012   | 0478X                 | 40   | AMB         | 400    | 572                 | 29.2        |  |  |
| 6.3 SOLLAC          | F510-2KX | 5869.75 | 30125012   | 0478X                 | 39   | AMB         | 400    | 572                 | 29.2        |  |  |
| 6.5 ILVA            | F510-2KX | 5869.75 | 231158     | 310045                | 40   | AMB         | 492    | 596                 | 24.6        |  |  |
| 6.5 ILVA            | F510-2KX | 5869.75 | 231158     | 310045                | 39   | AMB         | 492    | 596                 | 24.6        |  |  |

IMMATRICOLAZIONE ISPESL 870 RM  
 IMMATRICOLAZIONE ISPESL 84177  
 DICHIARAZIONE DEL COSTRUTTORE  
 a) materiali e manufatti manufatti realizzati con trafilato in ASTM A 105 materiali per selle, protezioni, etc. Fe 37 B UNI 7070  
 b) saldature 1) manuale all'arco elettrico 2) automatico ad arco sommerso  
 saldatori qualificati ISPESL n. 15587 e 15585  
 abilitazione valida fino 03/09/93  
 Materiali di saldatura 1) Clobasco (Siderotermica) Ø 4 mm  
 2) stident M7 e stident 1200 (Siderotermica)  
 stato fisico Gas + liquido - Temperatura di boll. - 95.5 - 60 °C

Mod. 42